



BMW 1600 GT



Das Konzept: Die von dem Konstruktionsteam zu lösende Aufgabe wird von der Obersten Nationalen Sportbehörde (ONS) in der Begriffsbestimmung für Gran Turismo (GT)-Fahrzeuge formuliert: „GT-Fahrzeuge sind in kleiner Serie hergestellte Wagen . . . , die die besten Leistungen und das Höchstmaß an Bequemlichkeit“ bieten.

Das Ergebnis: BMW 1600 GT — ein sportlicher Zweisitzer mit begeisternden Fahreigenschaften. Sein Konzept und seine Konstruktion sind Folge der in unzähligen Wettbewerben gewonnenen Erfahrungen des Werkes. Erfahrungen, die sich summiert haben zu einem modernen Triebwerk, einem leistungsfähigen Fahrwerk und der sorgfältigsten Feinabstimmung: Bauelement zu Bauelement, Triebwerk zu Fahrwerk, Fahrwerk zu Bremssystem.





Bei BMW entscheidet der Konstrukteur, welche technische Lösung in welcher Qualität verwendet wird. Und nicht der Kalkulator.

Durch dieses ungewöhnliche Konstruktionsprinzip entstehen Automobile, die in Wettbewerben erfolgreich sind. Automobile, die auch auf langen Reise-
strecken und im dichten Stadtverkehr natürliche Überlegenheit zeigen. Gran Turismo.



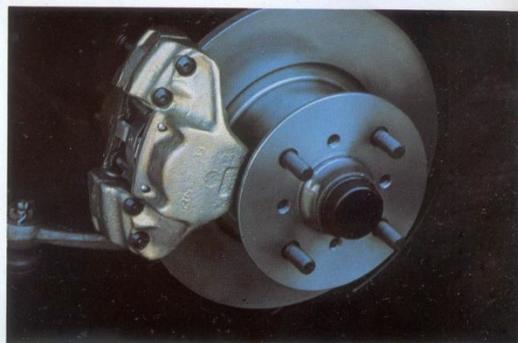
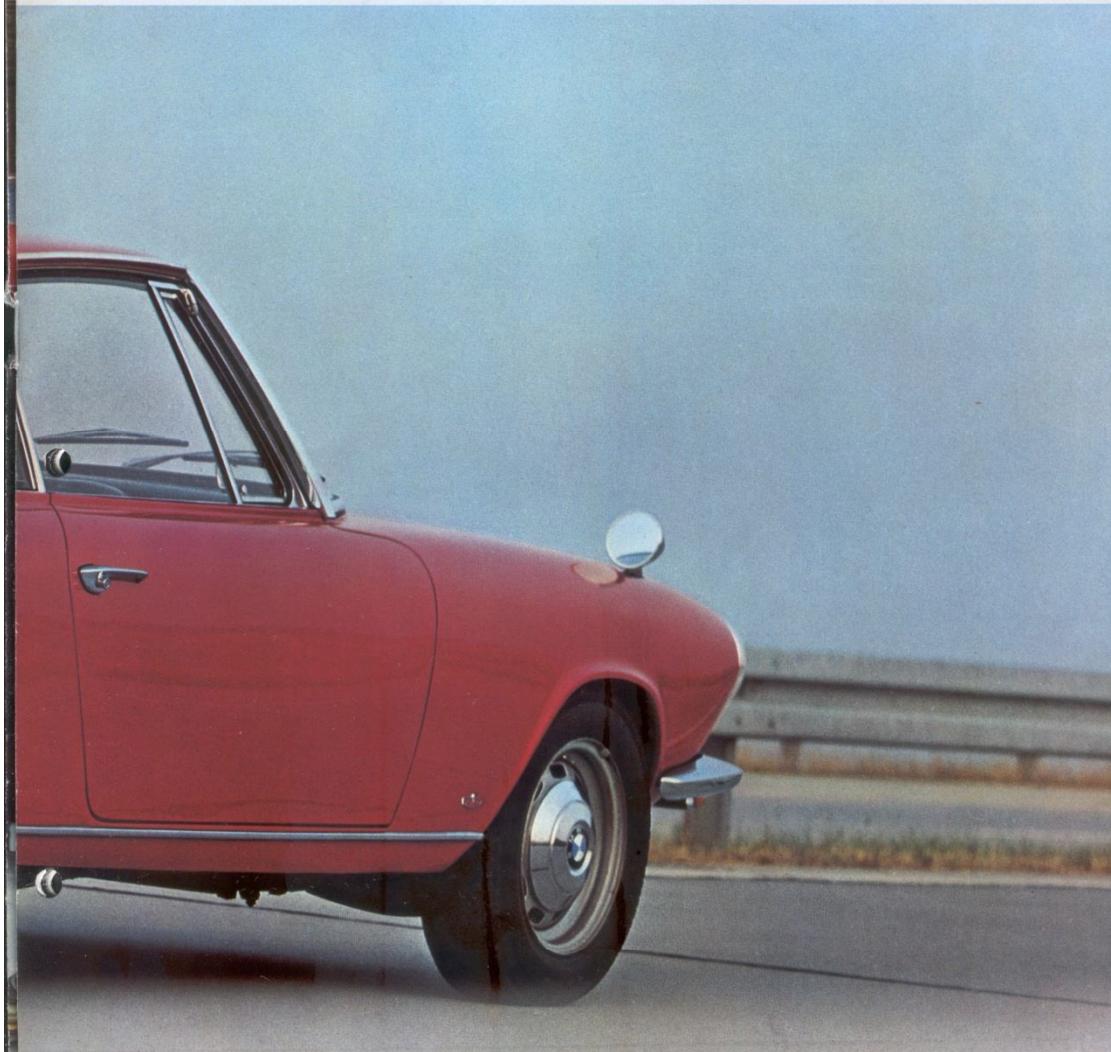
Das Fahrwerk: Gran Turismo = Hochleistungsfahrwerk. Nur aufwendige Fahrwerkkonstruktionen können die Probleme der Bodenhaftung in diesem Leistungsbereich lösen. Der BMW 1600 GT hat vorn und hinten Einzelradaufhängung. Die Aufgaben der Radführung sind von denen der Radfederung getrennt.

Radführung: doppelte Querlenker vorn, schräggehende Längslenker hinten.

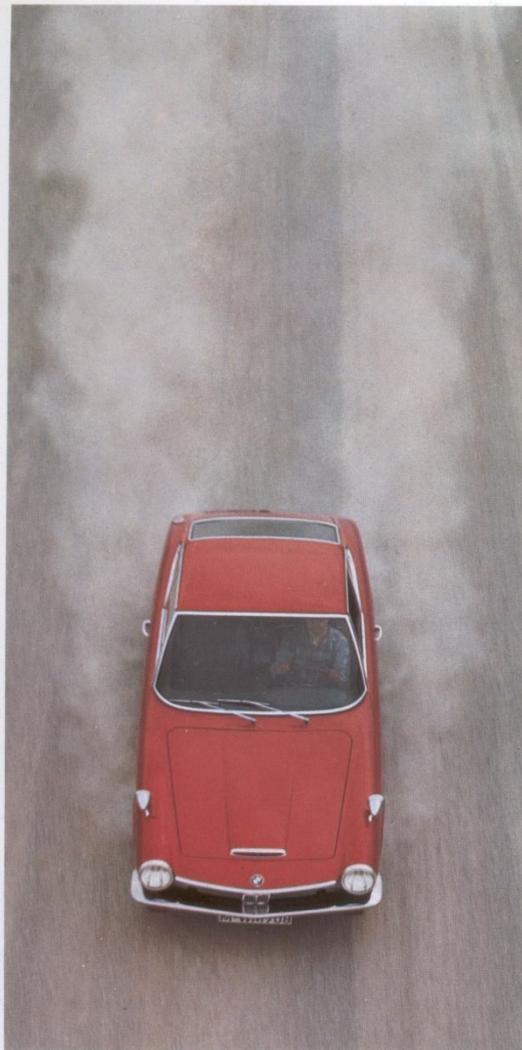
Radfederung: Schraubenfedern mit doppelt wirkenden Teleskopstoßdämpfern vorn, Schraubenfedern

mit Gummi-Luft-Zusatzfedern und Teleskopstoßdämpfern hinten. Gürtelreifen 155 HR 14 ab Werk. Das Ergebnis dieser Fahrwerkkonstruktion ist ein Kurvenverhalten, das man als optimal bezeichnen kann. Gran Turismo.

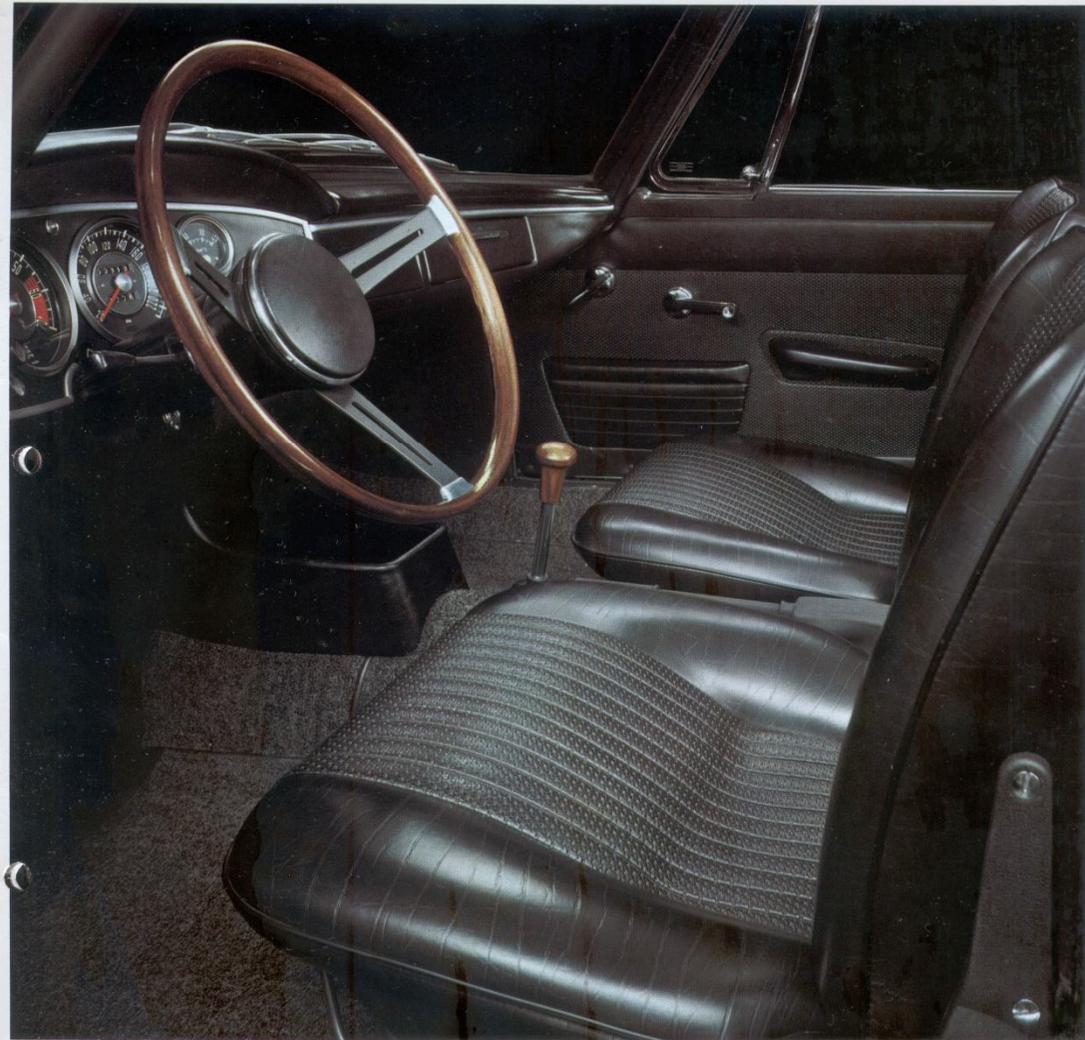




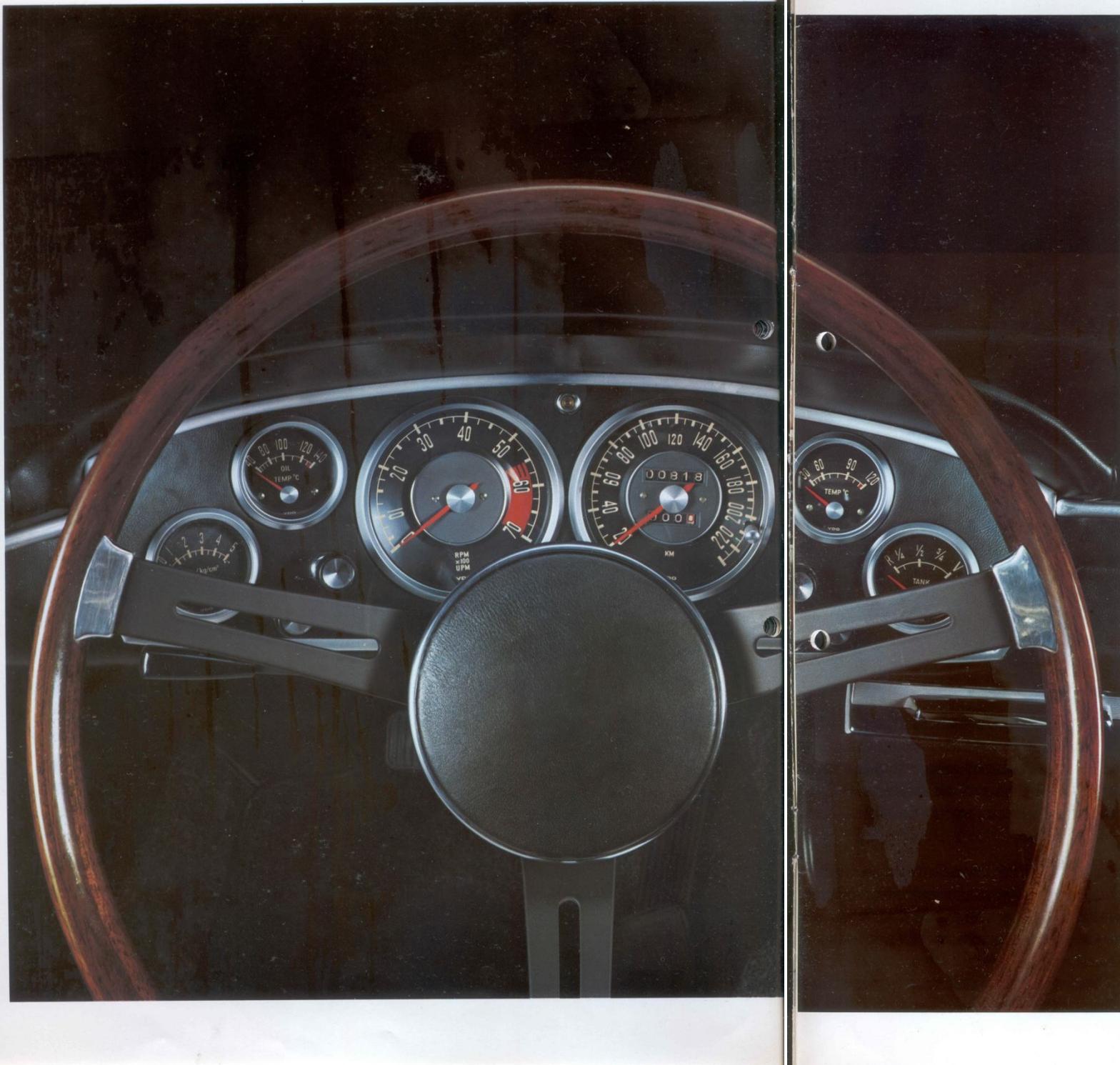
Das Bremssystem: Der BMW 1600 GT hat ein Bremssystem, das in jeder Situation die hervorragende Bodenhaftung des modernen Fahrwerks voll ausnützt. Fahrwerk und Bremssystem sind aufeinander abgestimmt. Die Leistung des Bremssystems ist dem Vortrieb angepaßt: Festsattel-Scheibenbremsen vorn, Gleitbacken-Trommelbremsen hinten. Ein Brems-Kraftverstärker sorgt für hohe Bremsleistung bei geringem Pedaldruck.



Die Karosserie: Die Karosserie von GT-Fahrzeugen hat zwei Anforderungen zu erfüllen: Sie muß extremen Belastungen widerstehen, also verwindungssteif sein. Beim BMW 1600 GT wird dies durch die formsteife Bodengruppe erreicht. Der Wagen muß aber auch durch seine Form das Erreichen von Höchstgeschwindigkeiten unterstützen. Für die Formgebung des BMW 1600 GT zeichnet der Turiner Karossier Pietro Frua verantwortlich.



Die Ausstattung: Funktionelle Ausstattung ist keine Kunst, sondern eine Wissenschaft. Unsere Konstrukteure beherrschen sie. Ergebnis: das Cockpit des BMW 1600 GT. Fahrer und Fahrzeug bilden eine Einheit. Verstellbare Einzelsitze vorn. Körpergerecht geformt. Neigung der Rückenlehnen stufenlos einstellbar. Exakte Mittelschaltung. Handbremsgriff zwischen den Sitzen. Alle Bedienelemente im Griffbereich. Drei-Speichen-Lenkrad aus Holz. Ablagekasten auf dem Getriebetunnel. Das ist Ihr Kommando-Stand. 105 PS warten auf Ihre Befehle.



Résumé: Gran Turismo. Die ONS fordert beste „Leistungen“. Ohne Einschränkung. Sie fordert optimale Werte für Beschleunigung und Höchstgeschwindigkeit. Für Bodenhaftung und Bremsverzögerung. Für Formgebung und Ausstattung. Sie fordert optimale Sicherheit.

Die Fahrsicherheit des BMW 1600 GT resultiert aus der bestmöglichen Abstimmung der einzelnen Teile aufeinander. Was der Motor leistet, bringt das Fahrwerk sicher auf die Straße, vermögen die Bremsen zuverlässig zu bändigen.

So gesehen ist Fahrsicherheit kein abstrakter Begriff. Sondern konstruierbar. BMW 1600 GT.

Motor: 4-Zylinder-4-Takt-Reihenmotor, Kugel-Wirbelwannen-Brennraum, obenliegende Nockenwelle, schräghängende Ventile in V-Anordnung, fünffach gelagerte Pleuellwelle, Wasserkühlung, Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe und Micronic-Hauptstromfilter

Hubraum/Hub/Bohrung: 1573 ccm/
71 mm/84 mm

Leistung: 105 PS bei 6000 U/min

Drehmoment: 13,4 mkp bei 4500 U/min

Verdichtungsverhältnis: 9,5:1

Vergaser:

2 Doppel-Horizontalvergaser Solex 40 PHH

Zündung:

mit Fliehkraft- und Unterdruckverstellung

Getriebe: 4 Vorwärtsgänge sperr-

synchronisiert, 1 Rückwärtsgang, I 3,834;

II 2,053 III 1,345; IV 1,000; R 4,18

Hinterachs-Übersetzung: 3,64 : 1

(Hypoidantrieb)

Radaufhängung: Einzelradfederung vorn

und hinten; vorn: durch unten- und obenlie-

gende Querlenker, gummigelagert, Schrau-

benfedern, 150 mm Federweg, doppelwir-

kende Teleskopstoßdämpfer, Querstabilisa-

tor. hinten: Radführung an schrägstehenden

Längslenkern, Schrauben-Feder mit Gummi-

Luft-Zusatzfeder, 180 mm Federweg, doppel-

wirkende Teleskopstoßdämpfer,

Lenkung: System ZF-Gemmer mit Schnecke und Rolle, dreiteilige Spurstange, Gesamtübersetzung 16,45 : 1

Reifen: Gürtelreifen mit Schlauch 155 H R 14

Felgen: 4 1/2 J x 14

Bremsanlage: Fußbremse mit Brems-

kraftverstärker; vorn: Festsattel-Scheiben-

bremse mit automatischer Nachstellung;

Scheibendurchmesser 268 mm; hinten: Sim-

plex-Gleitbacken-Trommelbremse, 230 mm

Durchmesser, Handbremse mechanisch auf

die Hinterräder wirkend.

Elektrische Anlage: 12 Volt Drehstrom-

lichtmaschine, 400 Watt, Batterie 44 Ah mit

großer Kaltstartleistung

Karosserie: Allseits formsteife Ganz-

stahlkarosserie mit Bodengruppe verschweißt,

Leichtbauweise

Fenster: zwei voll versenkbare Kurbel-

fenster, vorn zwei Schwenkfenster, zwei hin-

tere Ausstellfenster

Sitze: vorn: Einzelligesitze

hinten: Sitzbank

Schulterbreite: vorn: 1230 mm,

hinten: 1120 mm

Gepäckraum: ca. 300 Liter Inhalt,

ebener Boden, Reserverad seitlich stehend

Heizung: Frischluft-Hochleistungs-

heizung durch Kalt- und Warmluftmischung

mit fein dosierbarer Temperaturregelung;
Gebläse

Tankinhalt: ca. 55 Liter

Abmessungen: Länge 4050 mm,

Breite 1550 mm, Höhe 1280 mm, Radstand

2320 mm, Spurweite vorn und hinten 1260

mm, Spurbreite ca. 10 m, Leergewicht 960 kg,

Zuladung 370 kg, zulässiges Gesamtgewicht

1330 kg

Höchstgeschwindigkeit: 190 km/h

Beschleunigung:

von 0 auf 100 km/h in 11,2 Sekunden

Kraftstoff-Normverbrauch:

10,3 l/100 km

Anhängelast:

gebremst 1200 kg, ungebremst 500 kg

Änderungen von Konstruktion und
Ausstattung im Interesse der technischen
Weiterentwicklung vorbehalten

Bayerische Motoren Werke AG, München
Printed in Western Germany 12287 d 50 VIII/67



Aus Freude am Fahren — BMW 1600 GT