

Inhaltsverzeichnis

	Bild-Nr.	Seiten-Nr.
Spezialwerkzeuge komplett		6 - 9
Kombinierter Montagebock für Motor- und Getriebe-Aggregat		
GLAS 1300 GT		10
Technische Daten		11 - 16
Leistungskurve / Beschleunigungskurve		17
Schaltplan		18 - 20
 Gruppe M Motor		
M 1 Kühler aus- und einbauen	1 - 8	1 - 2
M 2 Motor aus- und einbauen	9 - 32	3 - 8
M 3 Motor zerlegen und zusammenbauen		
Motor aufnehmen und Anbauteile abrüsten	33 - 48	9 - 12
Lichtmaschine und Lüfter aus- und einbauen	49 - 56	13 - 14
Kupplung aus- und einbauen, prüfen	57 - 64	15 - 16
Kipphebel aus- und einbauen, Ventilspiel einstellen	65 - 72	17 - 18
Zahnriemen abnehmen und aufsetzen	73 - 84	19 - 21
Nockenwelle aus- und einbauen	85 - 100	22 - 25
Steuergehäuse und Zylinderkopf aus- und einbauen	101 - 112	26 - 28
Ventile aus- und einbauen, bearbeiten	113 - 124	29 - 31
Filterkopf, Kraftstoff-Förderpumpe, Wasserpumpe, Zahnriemenritzel und Zündverteiler aus- und einbauen	125 - 136	32 - 34
Ölwanne aus- und einbauen	137 - 140	35
Zündverteilerantriebswelle aus- und einbauen	141 - 148	36 - 37
Ölpumpe aus- und einbauen, prüfen	149 - 156	38 - 39
Pleuel mit Kolben ausbauen	157 - 160	40
Pleuel mit Kolben einbauen	161 - 168	41 - 42
Kolben auswechseln	169 - 176	43 - 44
Schwungrad aus- und einbauen	177 - 180	45
Mittlere Hauptlagerböcke aus- und einbauen	181 - 184	46
Hinteren und vorderen Lagerbock sowie Radialdichtringe für Kurbelwelle aus- und einbauen	185 - 196	47 - 49
Kurbelwellenlager aus- und einbauen	197 - 200	50
Kurbelwelle und Lagerspiele vermessen	201 - 212	51 - 53
Schmiersystem reinigen	213 - 216	54
M 4 Vergaser aus- und einbauen	217 - 232	55 - 58
M 5 Vergaser zerlegen und zusammenbauen	233 - 248	59 - 62
M 6 Motor einstellen		
Schmierölkreislauf überprüfen	249 - 250	63
Zündung und Vergaser einstellen	251 - 253	64
Ölsieb im hinteren Deckel reinigen	254	64
M 7 Motor überprüfen	255 - 270	65 - 68
Motortestblatt 1300 GT		69
Motortestblatt 1700 GT		70
 Gruppe G Getriebe		
G 1 Schaltbock vollständig aus- und einbauen, Schaltung einstellen	1 - 4	1
G 2 Schaltbock zerlegen und zusammenbauen	5 - 12	2 - 3
G 3 Getriebe aus- und einbauen	13 - 24	4 - 6

	Bild-Nr.	Seiten-Nr.
G 4 Getriebe zerlegen und zusammenbauen		
Getriebelager und Kupplungsausrückteile aus- und einbauen	25 – 28	7
Hinteren Getriebedeckel abnehmen und aufsetzen	29 – 40	8 – 10
Getriebegehäuse abnehmen und aufsetzen	41 – 56	11 – 14
Vorgelegewelle aus- und einbauen	57 – 60	15
Antriebswelle und Welle für Rücklauftrad aus- und einbauen	61 – 64	16
Schaltstangen aus- und einbauen	65 – 76	17 – 19
Abtriebswelle zerlegen	77 – 84	20 – 21
Kugellager 6206 aus der Zwischenplatte aus- und einbauen	85 – 88	22
Überholen eines Synchronkörpers	89 – 96	23 – 24
Abtriebswelle zusammenbauen und vermessen	97 – 108	25 – 27
 Gruppe H Hinterachse, Hinterradfeder		
H 1 Hinterachse vollständig aus- und einbauen	1 – 20	1 – 5
H 3 Antriebsachse aus- und einbauen	21 – 32	6 – 8
H 4 Hinterradfeder aus- und einbauen	33 – 44	9 – 11
H 5 Stoßdämpfer aus- und einbauen	45 – 48	12
 Gruppe D Differential, Gelenkwelle		
D 1 Differential aus- und einbauen	1 – 16	1 – 4
D 2 Differential zerlegen und zusammenbauen		
Triebbling aus- und einbauen	17 – 20	5
Triebbling zerlegen und zusammenbauen	21 – 32	6 – 8
Ausgleichgetriebe aus- und einbauen	33 – 36	9
Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	37 – 44	10 – 11
Differential einstellen	45 – 56	12 – 14
D 3 Gelenkwelle aus- und einbauen	57 – 60	15
D 4 Zwischenlager für Gelenkwelle auswechseln	61 – 64	16
 Gruppe V Vorderradaufhängung		
V 1 Vorderachse vollständig aus- und einbauen	1 – 16	1 – 4
V 2 Vorderachse zerlegen und zusammenbauen,		
Radnabe aus- und einbauen	17 – 32	5 – 8
Achsschenkel aus- und einbauen	33 – 40	9 – 10
Oberen Querlenker aus- und einbauen	41 – 44	11
Oberen Querlenker zerlegen und zusammenbauen	45 – 48	12
Zugstrebe aus- und einbauen	49 – 52	13
Querstabilisator aus- und einbauen	53 – 56	14
Vorderfeder aus- und einbauen	57 – 60	15
Vorderen Stoßdämpfer aus- und einbauen	61 – 68	16 – 17
Unteren Querlenker aus- und einbauen	69 – 72	18
V 3 Vorderachse vermessen	73 – 88	19 – 22
 Gruppe L Lenkung		
L 1 Lenkgetriebe aus- und einbauen	1 – 8	1 – 2
L 2 Lagerbock für Schleppebel aus- und einbauen	9 – 12	3
L 3 Lagerbock für Schleppebel zerlegen und zusammenbauen	13 – 16	4
L 4 Lenkrad aus- und einbauen	17 – 20	5
L 5 Lenkspindel aus- und einbauen	21 – 22	6
L 6 Mantelrohr aus- und einbauen	23 – 32	6 – 8

	Bild-Nr.	Seiten-Nr.
Gruppe B Fußhebelwerk, Bremsanlage		
B 1 Kupplungsbetätigung einstellen und entlüften	1 - 4	1
B 2 Vorderradbremse überholen		
Bremsbeläge auswechseln	5 - 16	2 - 4
Festsattel aus- und einbauen	17 - 20	5
Festsattel zerlegen und zusammenbauen	21 - 24	6
Brems Scheibe vermessen, auswechseln	25 - 32	7 - 8
B 3 Hinterradbremse überholen		
Hinterradnabe aus- und einbauen	33 - 36	9
Bremsbacken aus- und einbauen, belegen	37 - 44	10 - 11
Handbremsseil aus- und einbauen	45 - 48	12
B 4 Bremsen einstellen und entlüften		
Hinterradbremsen (Backenbremsen) einstellen	49 - 50	13
Bremsanlage mit Füll- und Entlüftergerät entlüften	51 - 54	13 - 14
Bremsanlage mit Hauptbremszylinder entlüften	55	14
Luftspiel der Scheibenbremsen prüfen	56	14
Gruppe A Aufbau		
A 1 Türverkleidung aus- und einbauen	1 - 8	1 - 2
A 2 Tür aus- und einbauen	9 - 12	3
A 3 Schwenkfensterrahmen aus- und einbauen	13 - 16	4
A 4 Kurbelfenster aus- und einbauen	17 - 20	5
A 5 Kurbelapparat aus- und einbauen	21 - 24	6
A 6 Schwenkfenster aus- und einbauen	25 - 26	7
A 7 Türschloß aus- und einbauen	27 - 28	7
A 8 Fernbetätigungsgestänge aus- und einbauen	29 - 30	8
A 9 Außentürgriff aus- und einbauen	31 - 32	8
A 10 Front- oder Heckscheibe einbauen	33 - 40	9 - 10
A 11 Ausstellfenster aus- und einbauen	41 - 44	11
A 12 Motorraumdeckel aus- und einbauen	45 - 48	12
A 13 Kofferraumdeckel aus- und einbauen	49 - 52	13
A 14 Schloß für Kofferraumdeckel aus- und einbauen	53 - 56	14
Gruppe W Wartung und Pflege		
Wartungsplan		1
Schmierplan		2 - 4

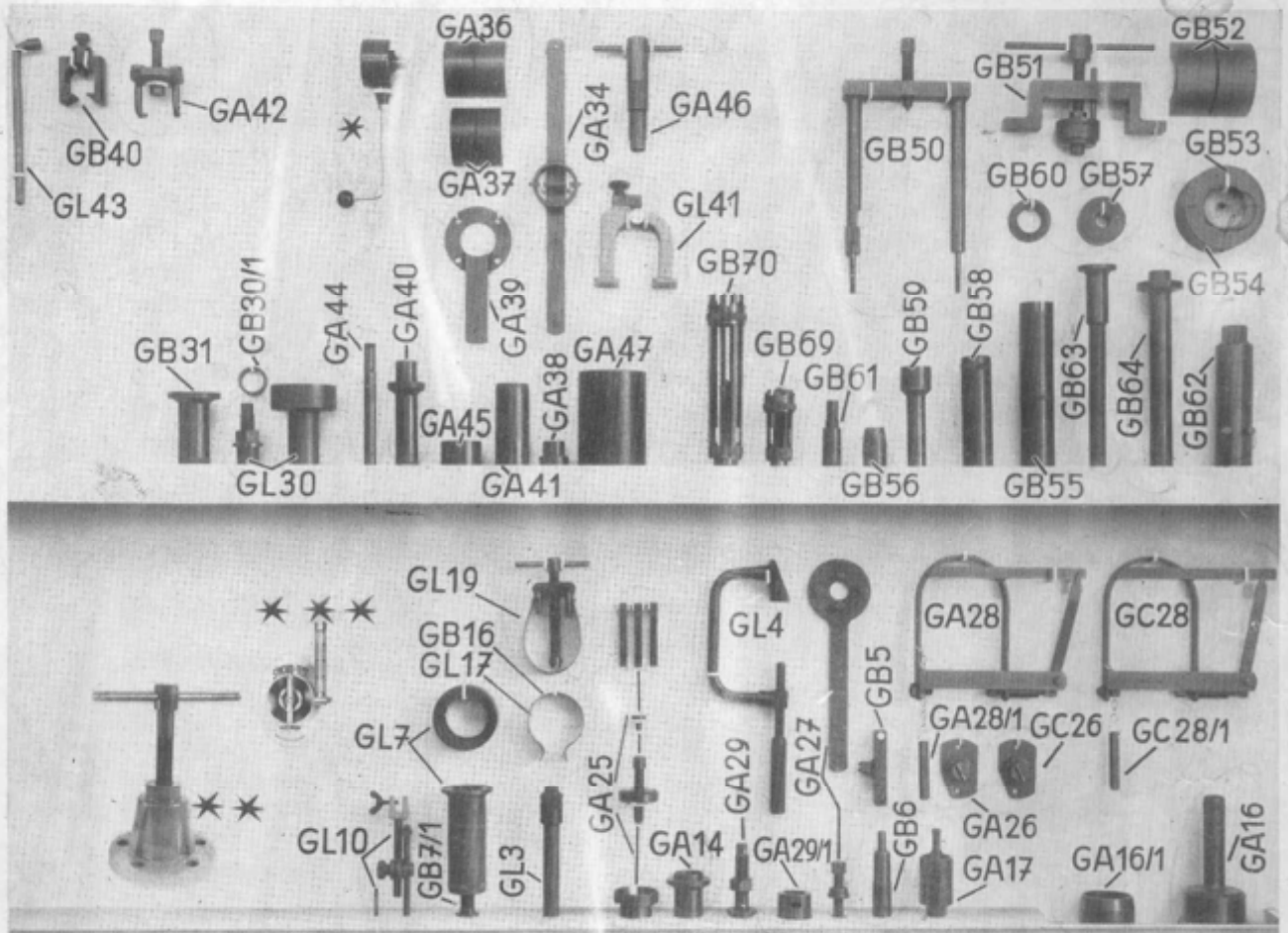
Spezialwerkzeuge komplett für GLAS 1300 GT/1700 GT

Werkzeug- und Bild-Nr.:			Teile-Nr.:
GL 3	Ein- und Ausziehvorrichtung für Pleuelbüchsen		6001-29003-00
GL 4	Vorrichtung für Ventil-Aus- und Einbau		6001-29004-00
GB 5	Gegenhalter für Schwungrad		1301-29005-00
GB 6	Zentrierdorn für Kupplungsscheibe		1301-29006-00
GL 7	Abzieher für Kurbelwellenstirnrad (T 600/700)		6001-29007-00
	Hinweis: Wird in Verbindung mit der Drückschraube GB 7/1 zum Abziehen der Verteiler-Antriebsschnecke auf der Kurbelwelle verwendet.		
GB 7/1	Drückschraube zu GL 7		1301-29007-00
GL 10	Meßuhrhalter mit verlängertem Taststift		6001-29010-00
GA 14	Einziehröhr für Radialdichtring der Kurbelwelle und Nockenwelle vorne		1001-29014-01
	Hinweis: Ist in Verbindung mit GA 29 zu verwenden.		
GA 16	Einschlagdorn für Kurbelwellenradialdichtring hinten		1001-29016-00
GA 16/1	Konushülse (zu GA 16)		1001-29016-50
GB 16	Kolbenringspannband 75 mm ϕ		1301-29016-00
	Hinweis: GB 16 ist für den GLAS 1300 GT bestimmt.		
GL 17	Kolbenringspannband 78 mm ϕ		6001-29017-00
	Hinweis: GL 17 ist für den GLAS 1700 bestimmt.		
GA 17	Innenauszieher für Nadellager in der Kurbelwelle		1001-29017-00
GL 19	Ausrückvorrichtung für Kolbenbolzen		6001-29019-00
GA 25	Abzieher für vorderen Radialdichtring der Kurbelwelle und Nockenwelle		1001-29025-00
GA 26	Lehre zur Grundeinstellung der Zündverteiler-Antriebswelle . .		1001-29026-00
	Hinweis: GA 26 ist für den GLAS 1300 GT bestimmt.		
GC 26	Lehre zur Grundeinstellung der Zündverteiler-Antriebswelle . .		1701-29026-00
	Hinweis: GC 26 ist für den GLAS 1700 bestimmt.		
GA 27	Abzieher für Zahnriemenritzel der Kurbelwelle und für Zahnriemenscheibe der Nockenwelle		1001-29027-00
	Hinweis: Dieses Werkzeug ist auch als Gegenhalter beim Lösen und Festziehen der Sechskantschraube M 10 x 1 x 30 und bei der Zahnriemenscheibe zu verwenden.		
GA 28	Prüflehre für Zahnriemenspannung		1001-29028-00
	Hinweis: GA 28 ist für den GLAS 1300 GT bestimmt.		
GA 28/1	Kontrolldorn zu GA 28		1001-29028-50
GC 28	Prüflehre für Zahnriemenspannung		1701-29028-00
	Hinweis: GC 28 ist für den GLAS 1700 bestimmt.		
GC 28/1	Kontrolldorn zu GC 28		1701-29028-50
GA 29	Aufzieher für Zahnriemenritzel und Zahnriemenscheibe		1001-29029-00
	Hinweis: In Verbindung mit GA 14 auch zum Einziehen der Radialdichtringe für Kurbelwelle vorne und Nockenwelle zu verwenden		
GA 29/1	Hülse zu GA 29		1001-29029-50
GL 30	Auszieher für Steckachse und Hinterradlager		6001-29030-00
GB 30/1	Verlängerungshülse zu GA 30		1301-29030-00

Fortsetzung Seite 8



Betr.: Spezialwerkzeuge kompl. für GLAS-1300 GT/1700 GT



Werkzeug-
und Bild-Nr.:

Teile-Nr.:

GB 31	Einschlagrohr für Hinterradlager	1301-29031-00
GA 34	Schlüssel für Einstellmutter zum Differential	1001-29034-00
GA 36	Abziehschalen für Schrägrollenlager am Triebfling Hinweis: GA 36 und GA 37 sind in Verbindung mit GL 7 und GB 7/1 verwendbar.	1001-29036-00
GA 37	Abziehschalen für Schrägrollenlager am Ausgleichgehäuse . . Hinweis: GA 36 und GA 37 sind in Verbindung mit GL 7 und GB 7/1 verwendbar.	1001-29037-00
GA 38	Druckpilz für Differentiallager	1001-29038-00
GA 39	Halter für Triebfling	1001-29039-00
GA 40	Aufschlagdorn für Schrägrollenlager am Ausgleichgehäuse . .	1001-29040-00
GB 40	Spurstangengelenkabzieher Hinweis: GB 40 ist auch zum Ausdrücken der Tragelenke vom Achsschenkel zu verwenden.	1301-29040-00
GA 41	Aufschlagrohr für Schrägrollenlager am Triebfling	1001-29041-00
GL 41	Meßwerkzeug für Kegelradeingriff	6001-29041-00
GA 42	Lenkradabzieher	1001-29042-00
GL 43	Vierkantsteckschlüssel für Bremsexzenterbolzen	6001-29043-00
GA 44	Ausschlagdorn für Triebflinglager-Außenringe	1001-29044-00
GA 45	Aufpreßhülse für Staubdeckel am Mitnehmerflansch	1001-29045-00
GA 46	T-Griff-Schlüssel zum Prüfen des Tellerrad-Zahnflankenspiels . .	1001-29046-00
GA 47	Abstützrohr zum Triebfling-Auspressen	1001-29047-00
GB 50	Abstützbock für Vorgelegewelle	1301-29050-00
GB 51	Eindrückvorrichtung für Kugellager 6304 zur Vorgelegewelle . .	1301-29051-00
GB 52	Abziehschalen für Lagerinnenring 3. Gang in Verbindung mit Schalmuffe und Schaltrad 2. Gang	1301-29052-00
GB 53	Abziehschalen für Lagerinnenring 2. Gang in Verbindung mit Führungsmuffe 1./2. Gang	1301-29053-00
GB 54	Haltering zu GB 52 und GB 53 Hinweis: Die Abziehschalen mit Haltering sind in Verbindung mit GL 7 und GB 7/1 zu verwenden.	1301-29054-00
GB 55	Abstützrohr zur Demontage des Rückwärtsganggrades und des Lagerinnenringes 1. Gang	1301-29055-00
GB 56	Führungshülse zur Montage der Lagerinnenringe 1., 2., 3. Gang	1301-29056-00
GB 57	Abstützring zur Abtriebswelle	1301-29057-00
GB 58	Aufschlagrohr für Kugellager 6206 mit Zwischenplatte und Tacho-Antriebsschnecke	1301-29058-00
GB 59	Einschlagdorn für Sicherungsblech zur Spannmutter für Mitnehmerflansch	1301-29059-00
GB 60	Einpreßhülse für vorderen Radialdichtring	1301-29060-00
GB 61	Einschlagdorn für Büchse zum Rückwärtsganganschlag	1301-29061-00
GB 62	Aufziehvorrückung für Getriebegehäuse	1301-29062-00
GB 63	Nachschlagdorn für Vorgelegewelle mit Kugellager 6304	1301-29063-00
GB 64	Einschlagdorn für Kugellager 6206	1301-29064-00
GB 69	Rillex-Lagerabzieher für Lager 6304 zum Ausbau der Vorgelegewelle	1301-29069-00
GB 70	Rillex-Lagerabzieher für Lager 6206 zum Abziehen des Getriebegehäuses vom Radsatz	1301-29070-00
	* Handelsüblicher Drehmomentschlüssel mit cmkg-Angabe zum Einstellen der Lagervorspannung der Schrägrollenlager (Der Drehmomentschlüssel mit cmkg-Angabe ist im Lieferumfang des kompl. Spezialwerkzeugsatzes nicht enthalten)	1001-29071-00
	Wandbrett für kombiniertes Spezialwerkzeug	1301-29780-00
	Kompl. Satz kombiniertes Spezialwerkzeug einschließlich Wandbrett	1301-29709-00
	** Radnaben-Abzieher	1001-29033-00
	*** Synchro-Test	1001-29070-00

Wenn die Spezialwerkzeuge vom

a) **GLAS-ISAR 600/700**

GL 3, GL 4, GL 7, GL 10, GL 17, GL 19, GL 30, GL 41, GL 43

b) **GLAS-S 1004, 1004, S 1204 und 1204**

GA 14, GA 16, GA 16/1, GA 17, GA 25, GA 26, GA 27, GA 28, GA 28/1, GA 29, GA 29/1, GA 42

c) **GLAS-S 1004 TS, 1004 TS, S 1204 TS und 1204 TS**

GA 34, GA 36, GA 37, GA 38, GA 39, GA 40, GA 41, GA 44, GA 45, GA 46, GA 47 einschließlich der handelsübliche Drehmomentschlüssel (in cmkg-Angabe)

bereits vorhanden sind, werden nur die nachstehend aufgeführten Werkzeuge benötigt.

1. Spezialwerkzeug-Ergänzungssatz für GLAS-1300 GT

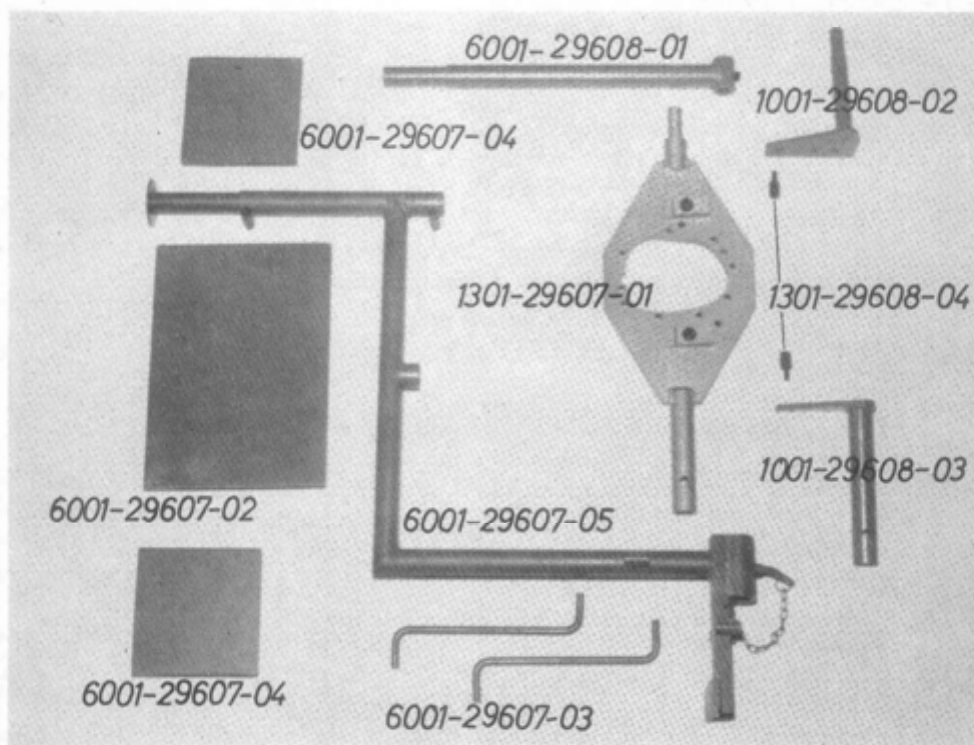
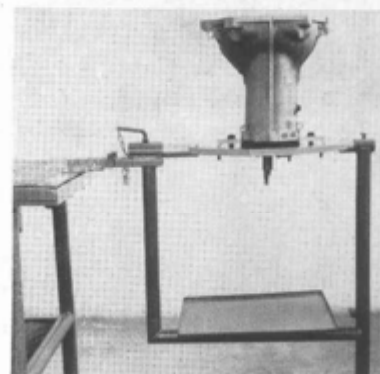
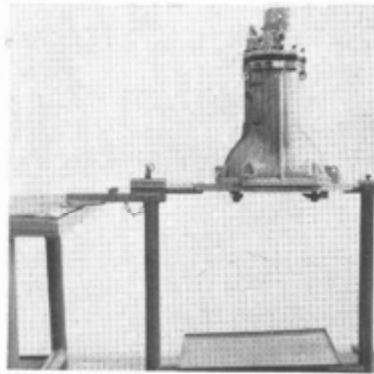
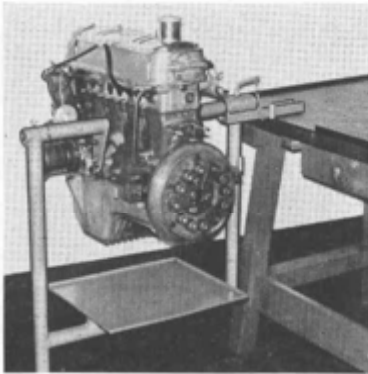
bestehend aus:

GB 5	Gegenhalter für Schwungrad	1301-29005-00
GB 6	Zentrierdorn für Kupplungsscheibe	1301-29006-00
GB 7/1	Druckschraube zu GL 7	1301-29007-00
GB 16	Kolbenringspannband 75 mm ϕ	1301-29016-00
	Hinweis: GB 16 ist für den GLAS-1300 GT bestimmt.	
GB 30/1	Verlängerungshülse zu GL 30	1301-29030-00
GB 31	Einschlagrohr für Hinterradlager	1301-29031-00
GB 40	Spurstangengelenkabzieher	1301-29040-00
	Hinweis: GB 40 ist auch zum Ausdrücken der Traggelenke vom Achsschenkel zu verwenden.	
GB 50	Abstützbock für Vorgelegewelle	1301-29050-00
GB 51	Eindrückvorrichtung für Kugellager 6304 zur Vorgelegewelle	1301-29051-00
GB 52	Abziehschalen für Lagerinnenring 3. Gang in Verbindung mit Schalmuffe und Schaltrrad 2. Gang	1301-29052-00
GB 53	Abziehschalen für Lagerinnenring 2. Gang in Verbindung mit Führungsmuffe 1/2. Gang	1301-29053-00
GB 54	Haltering zu GB 52 und GB 53	1301-29054-00
	Hinweis: Die Abziehschalen mit Haltering sind in Verbindung mit GL 7 und GB 7/1 zu verwenden.	
GB 55	Abstützrohr zur Demontage des Rückwärtsgangrades und des Lagerinnenringes 1. Gang	1301-29055-00
GB 56	Führungshülse zur Montage der Lagerinnenringe 1., 2., 3. Gang	1301-29056-00
GB 57	Abstützring zur Abtriebswelle	1301-29057-00
GB 58	Aufschlagrohr für Kugellager 6206 mit Zwischenplatte und Tacho-Antriebsschnecke	1301-29058-00
GB 59	Einschlagdorn für Sicherungsblech zur Spannmutter für Mitnehmerflansch	1301-29059-00
GB 60	Einpreßhülse für vorderen Radialdichtring	1301-29060-00
GB 61	Einschlagdorn für Büchse zum Rückwärtsganganschlag	1301-29061-00
GB 62	Aufziehvorrchtung für Getriebegehäuse	1301-29062-00
GB 63	Nachschlagdorn für Vorgelegewelle mit Kugellager 6304	1301-29063-00
GB 64	Einschlagdorn für Kugellager 6206	1301-29064-00
GB 69	Rillex-Lagerabzieher für Lager 6304 zum Ausbau der Vorgelegewelle	1301-29069-00
GB 70	Rillex-Lagerabzieher für Lager 6206 zum Abziehen des Getriebegehäuses vom Radsatz	1301-29070-00
	Wandbrett für Spezialwerkzeug	1301-29080-10
	Kompl. Ergänzungssatz einschließlich Wandbrett	1301-29609-50

2. Ergänzungswerkzeuge für GLAS 1700 GT

GC 26	Lehre zur Grundeinstellung der Zündverteiler-Antriebswelle	1701-29026-00
GC 28	Prüflehre für Zahnriemenspannung	1701-29028-00
GC 28/1	Kontrolldorn zu GC 28	1701-29028-50
**	Radnabenabzieher	1001-29033-00
***	Synchro-Test	1001-29070-00

Kombinierter Montagebock für Motor- und Getriebe-Aggregat GLAS 1300 GT



Er setzt sich wie folgt zusammen:

		Teile-Nr.			Teile-Nr.
1	Ablegeplatte	6001-29607-02	1	Motor-Befestigungsflansch vorne	1001-29608-02
2	Schwenkarm	6001-29607-03	1	Motor-Befestigungsflansch hinten	1001-29608-03
2	Ablegeblech	6001-29607-04			
1	Motormontagebock nackt	6001-29607-05	2	Sechskant-Distanzbolzen mit M 10 Gew.	1301-29608-04
1	Stützrohr	6001-29608-01	1	Getriebe-Befestigungsflansch komplett	1301-29607-01

Hinweis: Der komplette kombinierte Montagebock für die Aggregate vom Fahrzeugtyp T, TS, TL 250/300/400, T, K und C 600/700, S 1004, S 1204, 1204, S 1004 TS, 1004 TS, S 1204 TS, 1204 TS sowie 1300 GT und 1700 bestehend aus:

1	Motor- und Getriebeaufnahme	6001-29607-01	1	Motoraufnahme hinten	6001-29608-03
1	Ablegeplatte	6001-29607-02	2	Stützgabel für Differential	6001-29608-04
2	Schwenkarm	6001-29607-03	1	Motor-Befestigungsflansch vorne	1001-29608-02
2	Ablegeblech	6001-29607-04	1	Motor-Befestigungsflansch hinten	1001-29608-03
1	Motormontagebock nackt	6001-29607-05	2	Sechskant-Distanzbolzen mit M 10 Gew.	1301-29608-04
1	Stützrohr	6001-29608-01	1	Getriebe-Befestigungsflansch komplett	1301-29607-01
1	Motoraufnahme vorne	6001-29608-02			

wird ersatzteilmäßig unter der **Teile-Nr. 1301-29607-00** geführt.

Technische Daten

GLAS 1300 GT

GLAS 1700 GT

Motor

	GLAS 130	GLAS 172
Typ:	HANS GLAS GMBH	
Hersteller:	vorneliegender, wassergekühlter Vierzylinder-Viertakt-Reihenmotor	
Bauart:		
Bohrung:	75 mm	78 mm
Hub:	73 mm	88 mm
Hubraum:	1281 ccm (nach der Steuerformel) 1670 ccm (nach der Steuerformel)	
Verdichtung:	9,3 : 1	9,7 : 1
Leistung:	75 PS bei 5500 U/min	100 PS bei 5500 U/min
Drehmoment max.:	11 mkp bei 3500 U/min	15 mkp bei 3000 U/min
Ventilanordnung:	Hängende Ventile in V-Form	
Ventilsteuerung:	über obenliegende Nockenwelle und Kipphebel	
Nockenwellenantrieb:	Zahnriemen	
Kurbelwelle:	fünffach gelagert	
Schmierung:	Druckumlaufschmierung	
Ölfilter:	Micro-star im Hauptstrom	
Ölfüllmenge:	3,25 l mit Filter 3,0 l ohne Filter	3,25 l mit Filter 3,0 l ohne Filter
empfohlene Ölsorte:	Marken-HD-Öl für Ottomotor (siehe Schmierplan)	
Kraftstoff-Förderung:	mech. Doppel-Membranpumpe	
Kühlung:	Wasserkühlung	
Inhalt der Kühlanlage:	ca. 7,5 l	

Montagedaten und Einbautoleranzen zum Motor

1. Zylinder-Kurbelgehäuse

a) Verteiler-Lagerbüchse innen (eingepreßt und aufgerieben)	14 ϕ + 0,034 + 0,016
b) Laufspiel der Verteiler-Antriebswelle radial	0,032 bis 0,061 mm
c) Laufspiel der Verteiler-Antriebswelle axial	0,10 bis 0,30 mm
d) Zahnflankenspiel Ölpumpen-Antriebsschnecke/Schraubenrad	0,10 bis 0,16 mm
e) Anlagefläche Kraftstoff-Förderpumpe / Nocke der Verteiler-Antriebswelle in UT-Stellung	26,7 mm
f) Kurbelwellen-Hauptlagerbohrung im Gehäuse (ohne Lagerschalen)	56 ϕ + 0,019 0

2. Kurbelwelle, Hauptlager

a) Kurbelwellen-Hauptlagerzapfen	52 ϕ — 0 — 0,019
Kurbelwellen-Hauptlagerzapfen 1. Untermaß (gez. mit U 1 an der vorderen Kurbelwange)	51,75 ϕ — 0 — 0,019
Kurbelwellen-Hauptlagerzapfen 2. Untermaß (gez. mit U 2 an der vorderen Kurbelwange)	51,50 ϕ — 0 — 0,019
b) Kurbelwellen-Hauptlagerbohrung mit Lagerschalen	52 ϕ + 0,075 + 0,035
Kurbelwellen-Hauptlagerbohrung mit Lagerschalen 1. Untermaß (gez. mit U 1)	51,75 + 0,075 + 0,035
Kurbelwellen-Hauptlagerbohrung mit Lagerschalen 2. Untermaß (gez. mit U 2)	51,50 + 0,075 + 0,035
c) Kurbelwellenlaufspiel radial	0,040 bis 0,090 mm
d) Kurbelwellenlaufspiel axial	0,10 bis 0,20 mm

3. Pleuel, Pleuellager

a) Kurbelwellen-Pleuellagerzapfen	45 ϕ + 0,015 — 0,005	48 ϕ — 0 — 0,020
Kurbelwellen-Pleuellagerzapfen 1. Untermaß	44,75 ϕ + 0,015 — 0,005	47,75 ϕ — 0 — 0,020
Kurbelwellen-Pleuellagerzapfen 2. Untermaß	44,50 ϕ + 0,015 — 0,005	47,50 ϕ — 0 — 0,020

	GLAS 1300 GT	GLAS 1700 GT
b) Pleuelbohrung ohne Lagerschalen	48 ϕ + 0,016 0	51 ϕ + 0,019 0
c) Pleuelbohrung mit Lagerschalen	45 ϕ + 0,070 + 0,030	48 ϕ + 0,060 + 0,020
Pleuelbohrung mit Lagerschalen 1. Untermaß (gez. mit U 1)	44,75 ϕ + 0,070 + 0,030	47,75 ϕ + 0,060 + 0,020
Pleuelbohrung mit Lagerschalen 2. Untermaß (gez. mit U 2)	44,50 ϕ + 0,070 + 0,030	47,50 ϕ + 0,060 + 0,020
d) Pleuellagerlaufspiel radial	0,040 bis 0,060 mm	0,040 bis 0,060 mm
e) Pleuellagerlaufspiel axial	0,10 bis 0,25 mm	0,10 bis 0,25 mm
f) Kolbenbolzen / Pleuelbüchse Laufspiel radial	0,010 bis 0,020 mm	0,010 bis 0,020 mm
4. Kolbenbolzen		
a) Kolbenbolzenbohrung im Kolben, gez. weiß	20 ϕ + 0,004 + 0,001	22 ϕ — 0,002 — 0,005
Kolbenbolzenbohrung im Kolben, gez. schwarz	20 ϕ + 0,001 — 0,002	22 ϕ — 0,005 — 0,008
b) Kolbenbolzen-Außendurchmesser, gez. weiß	20 ϕ — 0 — 0,003	22 ϕ — 0 — 0,003
Kolbenbolzen-Außendurchmesser, gez. schwarz	20 ϕ — 0,003 — 0,006	22 ϕ — 0,003 — 0,006
5. Kolben		
a) Kolbenhöhe (Gesamthöhe)	79,5 mm	81,1 mm
b) Kolbenringe		
1. Verdichtungsring (Rechteckring verchromt)		
Stoßspiel	0,30 bis 0,45 mm	
Flankenspiel	0,040 bis 0,072 mm	
2. Verdichtungsring	(Nasenring)	(Minutenring)
Stoßspiel	0,30 bis 0,45 mm	
Flankenspiel	0,030 bis 0,062 mm	
Ölabstreifring (Ölschlitzring)		
Stoßspiel	0,25 bis 0,40 mm	
Flankenspiel	0,020 bis 0,052 mm	
c) Kolbenbezeichnung		
Normalgröße, gez. mit A	74,935 bis 74,945 ϕ	77,955 bis 77,965 ϕ
Normalgröße, gez. mit B	74,945 bis 74,955 ϕ	77,965 bis 77,975 ϕ
Normalgröße, gez. mit C	74,955 bis 74,965 ϕ	77,975 bis 77,985 ϕ
1. Übergröße, gez. mit A 1	75,435 bis 75,445 ϕ	78,455 bis 78,465 ϕ
1. Übergröße, gez. mit B 1	75,445 bis 75,455 ϕ	78,465 bis 78,475 ϕ
1. Übergröße, gez. mit C 1	75,455 bis 75,465 ϕ	78,475 bis 78,485 ϕ
2. Übergröße, gez. mit A 2	75,935 bis 75,945 ϕ	78,955 bis 78,965 ϕ
2. Übergröße, gez. mit B 2	75,945 bis 75,955 ϕ	78,965 bis 78,975 ϕ
2. Übergröße, gez. mit C 2	75,955 bis 75,965 ϕ	78,975 bis 78,985 ϕ
d) Kolbeneinbauspiel	0,040 bis 0,060 mm	0,020 bis 0,040 mm
6. Zylinderbohrung		
normal, gez. mit A	74,985 bis 74,995 ϕ	77,985 bis 77,995 ϕ
normal, gez. mit B	74,995 bis 75,005 ϕ	77,995 bis 78,005 ϕ
normal, gez. mit C	75,005 bis 75,015 ϕ	78,005 bis 78,015 ϕ
1. Übergröße, gez. mit A 1	75,485 bis 75,495 ϕ	78,485 bis 78,495 ϕ
1. Übergröße, gez. mit B 1	75,495 bis 75,505 ϕ	78,495 bis 78,505 ϕ
1. Übergröße, gez. mit C 1	75,505 bis 75,515 ϕ	78,505 bis 78,515 ϕ
2. Übergröße, gez. mit A 2	75,985 bis 75,995 ϕ	78,985 bis 78,995 ϕ
2. Übergröße, gez. mit B 2	75,995 bis 76,005 ϕ	78,995 bis 79,005 ϕ
2. Übergröße, gez. mit C 2	76,005 bis 76,015 ϕ	79,005 bis 79,015 ϕ
7. Nockenwelle		
a) Nockenwellenlagerbohrung (im Steuergehäuse)	40 ϕ + 0,034 — 0,009	
b) Nockenwellenlagerzapfen	40 ϕ — 0,025 — 0,050	

GLAS 1300 GT		GLAS 1700 GT
c) Nockenwellenlaufspiel radial	0,034 bis 0,084 mm	
d) Nockenwellenlaufspiel axial	0,10 bis 0,20 mm	
e) Ausgleichsscheibenstärke (zum Einstellen des Nockenwellenaxialspiels)	3 mm / 3,15 mm	
8. Zahnriemenlänge		
a) Zahnriemen kurz, gez. mit K für Achsabstand Kurbelwelle / Nockenwelle	306,15 mm	356,25 mm
b) Zahnriemen mittel, gez. mit M für Achsabstand Kurbelwelle / Nockenwelle	306,40 mm	356,50 mm
c) Zahnriemen lang, gez. mit L für Achsabstand Kurbelwelle / Nockenwelle	306,60 mm	356,70 mm
9. Ventile		
a) Ventilspiel Einlaß und Auslaß (gemessen bei kaltem Motor zwischen Nocken und Kipphebel)	0,15 mm	
b) Ventilführung Einlaß und Auslaß (eingepreßt und aufgerieben)	$8 \phi + 0,015$ 0	
c) Ventilschaft Einlaß und Auslaß	$8 \phi - 0,030$ 0,040	
d) Ventilschaft / Ventilführung Radialspiel (Einlaß und Auslaß)	0,030 bis 0,055 mm	
e) Ventilkegel-Durchmesser	Einlaß Auslaß	$37,5 \phi$ 33ϕ
f) Ventilsitzbreite	Einlaß und Auslaß	1,3 bis 1,5 mm
g) Ventilsitzwinkel	Einlaß und Auslaß	45°
h) Korrekturwinkel	30°	
i) Ventilfederlänge (ungespannt)	52,5 bis 55 mm	
j) Drahtstärke der Ventilfeder	4 mm ϕ	
k) Ventilfederlänge eingebaut (gemessen vom unteren Teller Oberkante bis oberen Teller Oberkante)	35,5 bis 36,5 mm	
10. Kupplung		
a) Kupplungsspiel (gemessen zwischen verstellbarer Druckstange am Nehmerzylinder und Kupplungsausrückhebel)	1 bis 2 mm	
b) Rutschmoment	mind. 13 mkp	mind. 17,5 mkp
c) Anpreßdruck	445 $\pm$ 25 kg	460 kg
d) Stärke der Kupplungsscheibe (mit Belag ungespannt)	9,1 bis 9,6 mm	9,7 bis 10,1 mm
e) Seitenschlag der Kupplungsscheibe (gemessen am äußeren Durchmesser)	max. 0,7 mm	
f) Schlag der Schwungscheibe, gemessen am äußeren Durchmesser von der Auflage der Kupplungsscheibe	0,03 bis 0,07 mm	
g) Geber-Zylinder	15,87 ϕ 36 mm Hub	
h) Nehmer-Zylinder	17,46 ϕ 23 mm Hub	
11. Schmierung		
a) Öldruck im Leerlauf (Öltemperatur 80° bis 90° C)	0,6 atü	
b) Öldruck bei Höchstdrehzahl (Öltemperatur 80° bis 90° C)	ca. 4 atü	
c) Einschalt-Druck für Öldruckschalter	0,3 bis 0,6 atü	
d) Axialspiel der Ölpumpenräder	0,040 bis 0,090 mm	
e) Radialspiel der Ölpumpenräder	0,035 bis 0,10 mm	
f) Zahnflankenspiel der Ölpumpenräder	0,080 bis 0,12 mm	
g) Reduzierdüse für Kipphebelschmierung (im Verschlußdeckel am Steuergehäuse)	1,3 mm ϕ	
12. Kraftstoffpumpe		
a) Pumpendruck max.	0,2 atü	

GLAS 1300 GT

GLAS 1700 GT

b) Vorspann der Pumpe (zwischen Kurbelgehäuse und Kraftstoffpumpe)

ca. 1,5 mm

13. Doppelvergaser mit Schwimmergehäuse

- a) Lufttrichter
- b) Hauptdüse
- c) Luftkorrekturdüse
- d) Leerlaufdüse
- e) Leerlauf-Luftdüse / gebohrt
- f) Anreicherungsdüse / Klemmschraube
- g) Mittelzerstäuber:
Einspritzrohr
Venturie
- h) Bypass
- i) Schwimmernadelventil
- j) Einspritzmenge / Hub
- k) Niveaustand (Vorsteßmaß des Rücklaufrohres)

RH 35

28 ϕ

145 X

110

45

1,4 ϕ

1,3 ϕ

47,5 D

2,1 ϕ

1,3 / 1,0 / 0,9

1,75 ϕ mit Kugel

0,40 bis 0,55 ccm

36 mm

RH 40

32 ϕ

140 X

130

47,5

1,4 ϕ

1,0 ϕ

47,5 D

2,5 ϕ

1,3 / 0,9

0,6 bis 0,8 ccm

14. Thermostat

Öffnungstemperatur

80° bis 85°

Getriebe

Bauart:

Viergang-Synchrongetriebe mit dauernd im Eingriff stehenden, schräg verzahnten, geräuscharmen Zahnradpaaren

Knüppelschaltung

3,816/2,072/1,33/1,0/RW 4,153

1,3 l

Marken-Getriebeöl SAE 80

Schaltungsart:

Übersetzungsverhältnis:

Ölfüllmenge:

empfohlene Ölsorte:

Hinterachse

Bauart:

Spurkonstante Starrachse mit längsliegenden Dreiblattfedern, progressiv wirkend durch zusätzliche Gummihohlfedern – exakte Führung der Hinterachse durch Querstab

0 $\pm$ 10'

0 $\pm$ 10'

Vorspur:

Sturz:

Stoßdämpfer:

doppeltwirkende hydraulische Teleskop-Stoßdämpfer

Differential

Übersetzung:

Zahnflankenspiel:

(Triebfling / Tellerrad)

Reibwert Triebfling vormontiert:

neue Lager

gelaufene Lager

Gesamt-Reibwert Teller- und

Kegelrad:

8 : 33

0,10 bis 0,17 mm

10 : 33

0,10 bis 0,17 mm

24 bis 26 cmkp

20 bis 24 cmkp

neue und gelaufene Lager liegen im Gesamt-reibwert um 1/4 höher als der gemessene Reibwert des vormontierten Triebflings

1,3 l

nach der Spezifikation M 2 C – 28 B

Ölfüllmenge:

empfohlene Ölsorte:

Vorderradaufhängung, Lenkung

Bauart:

Einzelradaufhängung durch unteren und oberen Querlenker – progressive Federung durch Schraubenfedern und zusätzliche Gummihohlfedern – Querstabilisator

	Angabe in Grad	Angabe in mm	Bemerkung
Vorspur:	+0° 10' bis +0° 20'	+1,1 bis +2,2	
Vorspur gedrückt: (ca. 8 kg)	-0° 10' bis -0° 20'	-1,1 bis -2,2	
Sturz:	+ 1° ± 30'		(bei 100 kg Belastung v. d. Vorder- sitzen)
(Sturz vorne darf jedoch zwischen links und rechts nicht mehr als 30' abweichen)			
Nachlauf:			
bis Fg.-Nr. 211-002798	4° ± 30'		
ab Fg.-Nr. 211-002799	2° ± 15'		
Spreizung:	7° ± 30'		
Einschlagwinkel:	20°		
Gegenwinkel:			
Linkseinschlag	17° 30' ± 30'		bei 0°
Rechteseinschlag	17° 30' ± 30'		Vorspur
Spurkreis:		9,5 m	
Lenkung:		Gemmerlenkung (Schnecke mit Rollzahn)	
		Übersetzung 15,03 : 1	
Ölfüllmenge für Lenkgetriebe:		0,38 l	
empfohlene Ölsorte für Lenkgetriebe:		Getriebeöl SAE 80	
Stoßdämpfer:		doppeltwirkende, hydraulische Teleskopstoßdämpfer	

Bremsen

Fußbremse: Vorderräder	Scheibenbremse
wirksame Bremsfläche	105 cm ²
Hinterräder	Simplex-Bremse
wirksame Bremsfläche	320 cm ²
Handbremse:	mechanisch auf die Hinterräder wirkend
wirksame Bremsfläche	320 cm ²

Elektrische Anlage

Batterie:	6 V / 77 Ah
Lichtmaschine:	Bosch EG 7 V 50 A 25 / 01001 206 037
Regler:	Bosch RS / TBA 180 / 6/1
Anlasser:	Bosch Schubschraubritzel EF 6 V 0,5 PS
	0001 207 012 0001 207 012
Zündverteiler:	Bosch JFUR 4 (R) Bosch JFUR 4 (R)
	0231 146 014 0231 146 019
Zündeneinstellung:	OT
Zündkerze:	Bosch W 200 T 30, Champion N-9 Y und dergl.
	(Gewinde M 14 x 1,25 Langschaft)
Elektrodenabstand:	0,7 bis 0,8
Zündspule:	TK 6 A 3

Glühlampen:

Scheinwerfer asymmetr.	Biluxlampe	40 / 45 W
Standlicht	Kugellampe	4 W
vorderer Blinker	Kugellampe	18 W
hinterer Blinker	Kugellampe	18 W
Stopplicht (Bremslicht) und Schlußlicht	Kugellampe	20 / 5 W
Kennzeichenbeleuchtung	Soffittenlampe	5 W
Innenbeleuchtung	Soffittenlampe*)	5 W
Kontrollleuchten	Kugellampe	2 W
Kontrollleuchte für Starterzug (beim 1700 GT)	Kugellampe	1,2 W
Instrumentenbeleuchtung	Kugellampe	2 W
Parkleuchte	Kugellampe	3 W
Rückfahrscheinwerfer	Kugellampe	18 W
* beim Cabriolet	Kugellampe	6 W

Abmessungen und Gewichte

Leergewicht:	830 kg
zulässige Achslast vorne:	550 kg
zulässige Achslast hinten:	670 kg
zulässiges Gesamtgewicht:	1200 kg
Anhängelast: gebremst	700 kg
ungebremst	450 kg
Spurweite vorne:	1260 mm
Spurweite hinten:	1200 mm
Radstand:	2320 mm
Bodenfreiheit:	160 mm

Maße über alles

Länge:	4050 mm
Breite:	1550 mm
Höhe:	1280 mm

Reifen und Felgen

Reifengröße:	155 – SR 14	155 – H-R 14
Felgengröße:		4 1/2 J x 14
Felgenart:		Tiefbett
Reifenluftdruck vorne:	1,5 atü	nur kalten Reifen prüfen
Reifenluftdruck hinten:	1,5 atü	bei schneller Fahrweise – Autobahn – um 0,2 atü höher

Anzugsdrehmomente für Muttern und Schrauben**Motor**

Zylinderkopf:	1 / 2,5 / 3,5 mkp
aus der Mitte, über Kreuz, bei kaltem Motor mit drei Durchgängen	
Plevelschraube mit 9 mm Gewinde:	4,5 mkp
Plevelschraube mit 10 mm Gewinde:	5,5 mkp
Hauptlagerdeckel:	6,5 mkp
Schwungrad:	6,5 mkp
6 Schrauben M 8 x 18 f. d. Kupplung:	3 mkp

Getriebe

Flansch Antriebswelle:	14 bis 16 mkp
Flanschbleche an der Zwischenplatte:	1 mkp
(M 6)	
Gehäuseschrauben M 8 x 1 mm:	3 mkp
Befestigung am Motor:	4,0 mkp
Gelenkwelle:	3,5 mkp

Differential und Hinterachse

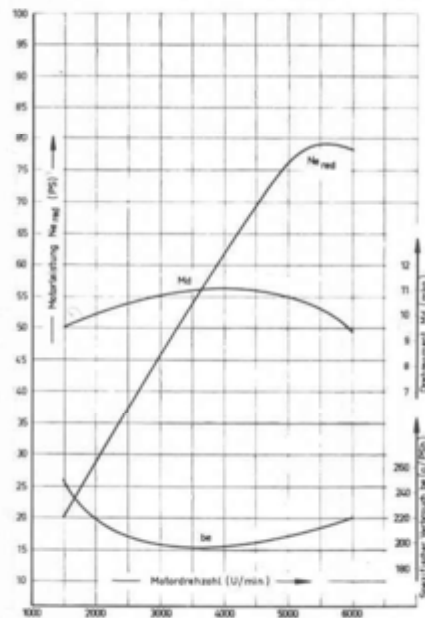
Schrauben (Tellerrad auf Trabantengehäuse):	6 mkp
Durchgehende Schrauben Differentialgehäuse / Achskörper:	6 mkp
Schrauben rechts M 10 x 20	
und links M 10 x 40	4,5 mkp
Kronenmutter Antriebsachsen	18 bis 20 mkp
Schrauben für Ankerplatte M 8 x 30	3 mkp

Vorderachse

Schrauben für Vorderachsträger M 10 x 85	4,7 mkp
Schrauben für Querlenker unten M 12 x 1,5 x 115 lang	5 mkp
Schrauben für Querlenker oben M 12 x 1,5 x 225	5 mkp
Schrauben für Führungsgelenk M 8 x 18 x 1	3 mkp
Klemmschraube M 8 x 35	3 mkp
Zylinderschraube für Bremsscheiben M 10 x 25	4,7 mkp
Zylinderschrauben für Spurhebel und Festsattel M 12 x 1,5 x 45	9,5 mkp
Schrauben des Festsattels M 8	3,4 mkp
Radmutter Kugelbund A 14	9 mkp
Reibwert der Vorderachsnabe (an einer blockierten Radschraube gemessen)	15 mkp
Lenkrad	4 mkp

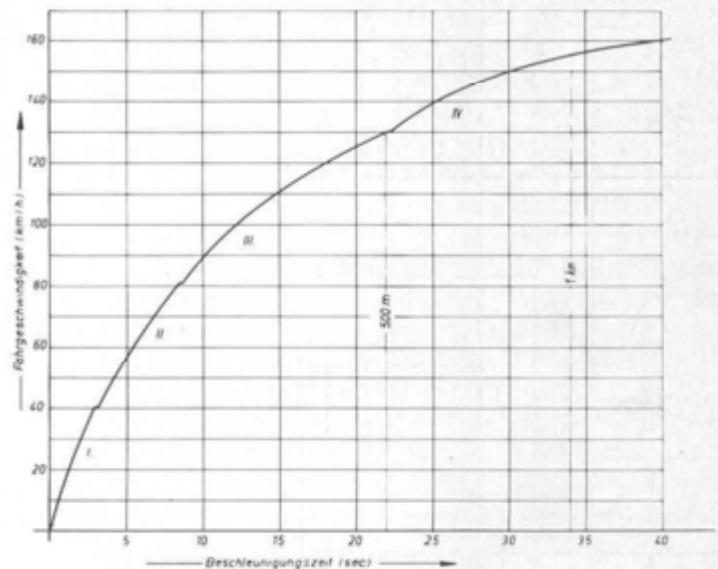
GLAS 1300 GT

Leistungskurve



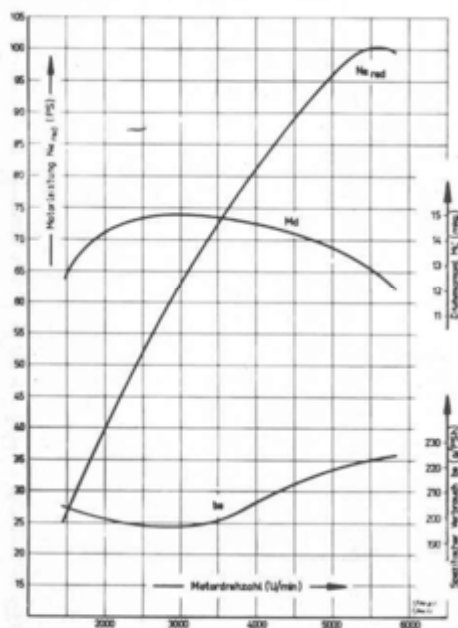
Beschleunigungskurve

Beschleunigung und mittlere Geschwindigkeit über 1 km (stehender Start)

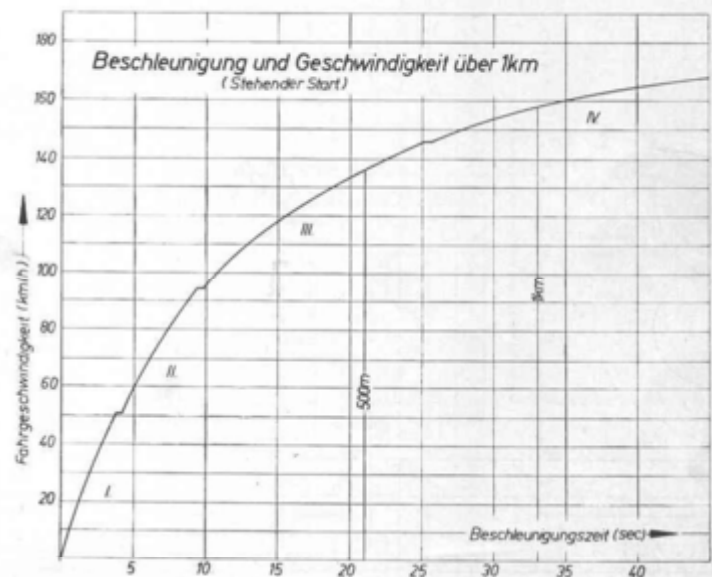


GLAS 1700 GT

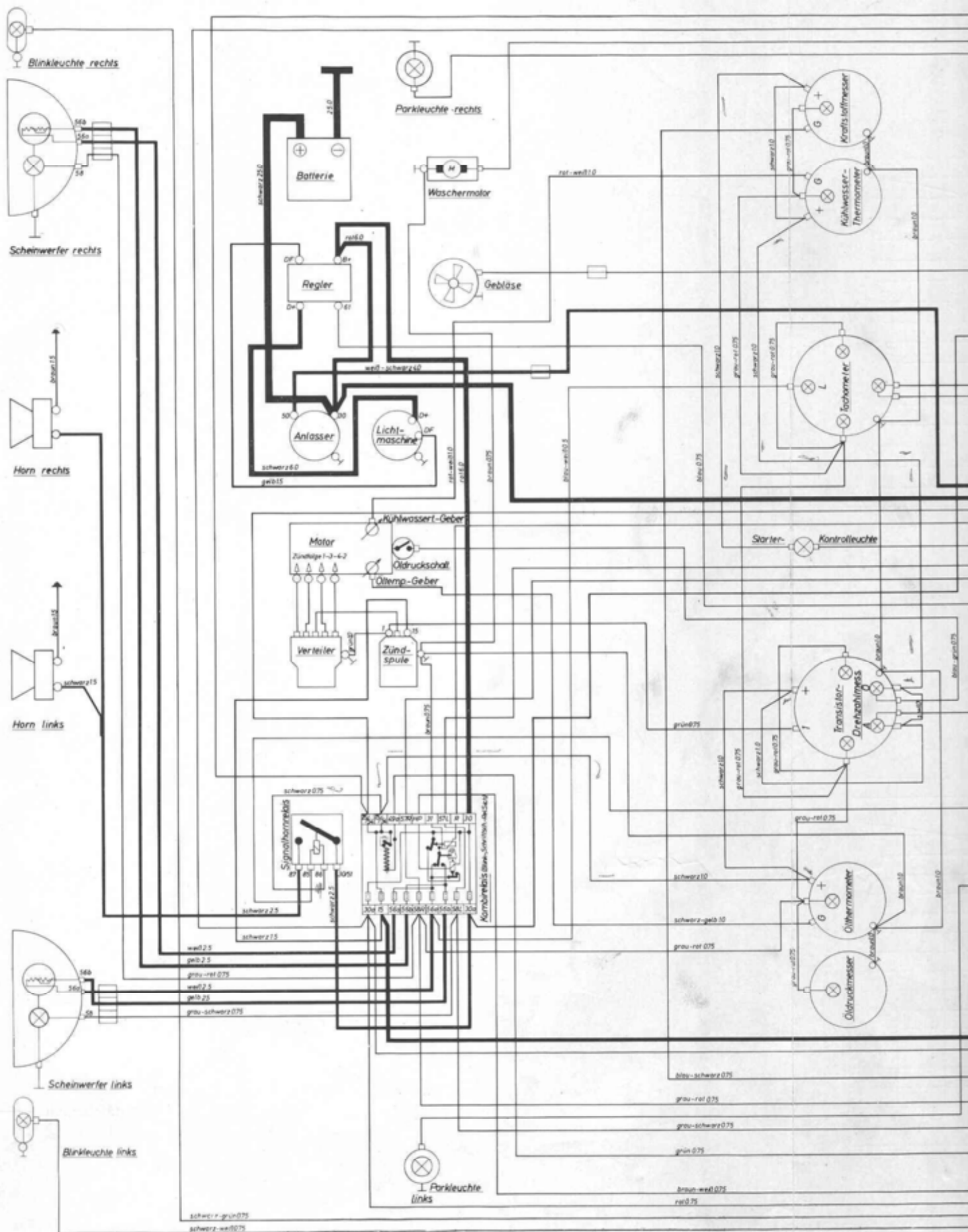
Leistungskurve

GLAS
1700 GT
4 Gang

Beschleunigungskurve

Beschleunigung und Geschwindigkeit über 1 km
(Stehender Start)

Schaltplan



Schaltplan

